

Министерство науки и высшего образования РФ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Б1.В.ДВ.05.02 Автоматизация производственных
процессов

наименование дисциплины (модуля) в соответствии с учебным планом

Направление подготовки / специальность

20.03.01 Техносферная безопасность

Направленность (профиль)

20.03.01.31 Безопасность жизнедеятельности в техносфере

Форма обучения

очная

Год набора

2022

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Программу составили _____

канд.техн.наук, доцент, Донцова Т.В.

должность, инициалы, фамилия

1 Цели и задачи изучения дисциплины

1.1 Цель преподавания дисциплины

Научить студентов методам, правилам и способам контроля основных технологических параметров производственных процессов для выбора рациональных характеристик устройств автоматического контроля; дать основы теории автоматического регулирования и управления, их приложение к эксплуатации приборов и средств автоматизации опасных производств; ознакомить с применением микропроцессорной техники, автоматизированных систем управления технологическими процессами (АСУТП) и автоматизированными системами управления производством (АСУП).

1.2 Задачи изучения дисциплины

Получение теоретических знаний и практических навыков для квалифицированной оценки применяемых средств автоматизации и управления с точки зрения обеспечения безопасности на уровне предприятия.

1.3 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Запланированные результаты обучения по дисциплине
УК-2: Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений	
УК-2.3: Выбирает оптимальные способы решения задач, исходя из имеющихся ресурсов и ограничений.	типовые методы и средства измерения основных технологических параметров в отрасли, методы и приборы контроля окружающей среды и промышленных выбросов учитывать современные тенденции развития техники и технологий в области обеспечения техносферной безопасности навыками работы с измерительной и вычислительной техникой, информационными технологиями в своей профессиональной деятельности

1.4 Особенности реализации дисциплины

Язык реализации дисциплины: Русский.

Дисциплина (модуль) реализуется без применения ЭО и ДОТ.

2. Объем дисциплины (модуля)

Вид учебной работы	Всего, зачетных единиц (акад.час)	е
		1
Контактная работа с преподавателем:	1,5 (54)	
занятия лекционного типа	0,5 (18)	
практические занятия	0,5 (18)	
лабораторные работы	0,5 (18)	
Самостоятельная работа обучающихся:	1,5 (54)	
курсовое проектирование (КП)	Нет	
курсовая работа (КР)	Нет	
Промежуточная аттестация (Экзамен)	1 (36)	

3 Содержание дисциплины (модуля)

3.1 Разделы дисциплины и виды занятий (тематический план занятий)

		Контактная работа, ак. час.							
№ п/п	Модули, темы (разделы) дисциплины	Занятия лекционного типа		Занятия семинарского типа				Самостоятельная работа, ак. час.	
				Семинары и/или Практические занятия		Лабораторные работы и/или Практикумы			
		Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС
1. Основы теории автоматического управления									

<p>1. Основные понятия управления и определения Классификация систем управления и регулирования Особенности металлургических процессов как объектов управления Типовые звенья АСР и их характеристики, передаточные функции Автоматические регуляторы, типовые законы регулирования Понятие устойчивости АСР, качество процесса регулирования Модели объектов регулирования и методы их получения</p>								
<p>Основные понятия управления и определения Классификация систем управления и регулирования Особенности металлургических процессов как объектов управления Типовые звенья АСР и их характеристики, передаточные функции Автоматические регуляторы, типовые законы регулирования Понятие устойчивости АСР, качество процесса регулирования Модели объектов регулирования и методы их получения</p>	5							
<p>Основные понятия управления и определения Классификация систем управления и регулирования Особенности металлургических процессов как объектов управления Типовые звенья АСР и их характеристики, передаточные функции Автоматические регуляторы, типовые законы регулирования Понятие устойчивости АСР, качество процесса регулирования Модели объектов регулирования и методы их получения</p>	6							

2. Экспериментальное определение параметров динамических характеристик линейных звеньев систем автоматического управления					4			
3. Исследование устойчивости и качества линейной системы автоматического управления					4			
4. Типовые воздействия в АСР. Задающее, управляющее и возмущающее воздействие. Системы с саморегулированием. АСР с воздействием по возмущению			1					
5. Обратные связи в системах управления, положительная и отрицательная обратные связи. Расчет передаточных функций			1					
6. Статические и динамические характеристики элементов и систем. Построение статических характеристик при параллельном и последовательном соединении звеньев. Правила преобразования структурных схем			1					
7. Преобразование Лапласа. Математическое описание элементов автоматики			1					
8. Методы исследования качества процесса автоматического регулирования			1					
9. Модели объектов регулирования и методы их получения							15	
2. Элементы и системы автоматического контроля и управления металлургическими агрегатами и процессами								

1. Манометрические термометры. Электрические термометры сопротивления и приборы для работы с ними Пружинные манометры, электрические манометры, дифманометры Расходомеры переменного перепада давления. Расходомеры постоянного перепада давления	3							
2. Измерение температуры контактным методом					2			
3. Измерение температуры бесконтактным методом					2			
4. Автоматический потенциометр в системе двухпозиционного регулирования температуры					2			
5. Измерение расхода методами постоянного и переменного перепада давления					4			
6. Расчет метрологических характеристик средств измерений			1					
7. Изучение систем передачи измерительной информации			1					
8. Оптико-абсорбционный метод анализа газов: газоанализаторы инфракрасного поглощения, ультрафиолетового поглощения. Хроматографический метод анализа. Промышленные хроматографы, их характеристики							15	
3. Элементы проектирования систем автоматизации								
1. Цель, задачи и стадии проектирования локальных АСР и АСУТП. Структурные схемы автоматизации.	2							
2. Изучение и применение ГОСТов при составлении функциональных схем автоматизации (ФСА). Примеры ФСА			3					

3. Назначение, цели и функции АСУТП. Иерархия задач управления. Разновидности АСУТП							10	
4. Автоматизированные системы управления технологическими процессами								
1. Основные компоненты АСУТП. Применение микропроцессорной техники и микро-ЭВМ в АСУТП.	6							
2. Сосредоточенные и распределенные микропроцессорные системы управления			2					
3. АСУТП металлургического производства на примере системы управления процессом электролиза (структура системы, технологические особенности процесса, мат. модели, АПГ, АПФ...)			2					
4. Примеры автоматизированных систем управления металлургического производства			2					
5. Режимы использования ЭВМ в АСУТП. Роль человека-оператора в АСУТП. Представление информации оператору							8	
5. Автоматизированные системы управления производством								
1. Назначение, цели и функции АСУП. Состав АСУП.	2							
2. Разновидности АСУП. Современные тенденции в построении АСУП			2					
3. Современные тенденции в построении АСУП							6	
4. Подготовка к зачету								
Всего	18		18		18		54	

4 Учебно-методическое обеспечение дисциплины

4.1 Печатные и электронные издания:

1. Титовский А. В., Дружинина А. А. Технические измерения и приборы. Термометры. Манометры. Расходомеры. Уровнемеры.: учебное пособие (Красноярск: Красноярская академия цветных металлов и золота [ГАЦМиЗ]).
2. Вейсов Е. А., Непомнящий О. В., Баранов Е. А., Хабаров В. А. Проектирование систем автоматизации технологических процессов: учебное пособие для студентов вузов(Красноярск: ИПК СФУ).
3. Благовещенская М. М., Злобин Л. А. Информационные технологии систем управления технологическими процессами: учебник для вузов (М.: Высш. шк.).
4. Сажин С. Г. Средства автоматического контроля технологических параметров: учебник(Санкт-Петербург: Лань).
5. Шандров Б.В., Чудаков А.Д. Технические средства автоматизации: учебник.; допущено МО РФ(М.: Академия).
6. Петраков Ю. В., Драчев О. И. Теория автоматического управления технологическими системами(Москва: Машиностроение).
7. Астахова Т. В., Осипова В. А., Дружинина А. А., Лапаев И. И. Автоматизация металлургических производств: учебное пособие (Красноярск: ИПК СФУ).
8. Носкова Е. Е., Капулин Д. В., Ченцов С. В. Автоматизированное проектирование средств и систем управления: учеб. пособие для студентов вузов(Красноярск: ИПК СФУ).
9. Поляков К.Ю. Теория автоматического управления для "чайников"(Санкт-Петербург: Санкт-Петербург оркестр).
10. Схиртладзе А. Г., Бочкарев С. В., Лыков А. Н., Борискин В. П. Автоматизация технологических процессов: учебное пособие для студентов вузов, обучающихся по направлению "Автоматизация технологических процессов и производств"(Старый Оскол: ТНТ).
11. Харазов В. Г. Интегрированные системы управления технологическими процессами: учебное пособие для вузов по специальности 220201 "Управление и информатика в технических системах"(Санкт-Петербург: Профессия).
12. Карташов Б. А., Привалов А. С., Самойленко В. В., Татамиров Н. И., Карташов Б. А. Компьютерные технологии и микропроцессорные средства в автоматическом управлении: учебное пособие по дисциплине "Автоматическое управление"(Ростов-на-Дону: Феникс).
13. Соснин О. М., Схиртладзе А. Г. Средства автоматизации и управления: учебник(М.: Академия).
14. Кангин В. В. Промышленные контроллеры в системах автоматизации технологических процессов: учебное пособие для студентов вузов по направлению "Автоматизация технологических процессов и производств"(Старый Оскол: ТНТ).
15. Лапаев И. И., Буралков А. А. Автоматизация технологических процессов

металлургических предприятий: учебно-методическое пособие (Красноярск: Красноярская академия цветных металлов и золота [ГАЦМиЗ]).

16. Клюев А. С., Глазов Б. В., Дубровский А. Х., Клюев А. А., Клюев А. С. Проектирование систем автоматизации технологических процессов: справ. пособие(Москва: Энергоатомиздат).
17. Осипова В. А., Федорова Н. В., Астахова Т. В. Автоматизация металлургических производств: методические указания по лабораторным работам(Красноярск: ИПК СФУ).
18. Кангин В. В. Средства автоматизации и управления. Аппаратные и программные решения: учебное пособие для студентов вузов, обучающихся по направлению "Автоматизация технологических процессов и производств"(Старый Оскол: ТНТ).

4.2 Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства (программное обеспечение, на которое университет имеет лицензию, а также свободно распространяемое программное обеспечение):

1. Программные продукты Microsoft Office: Word, Excel, Visio для анализа и расчета систем автоматического управления, а также для оформления работ.

4.3 Интернет-ресурсы, включая профессиональные базы данных и информационные справочные системы:

1. Все обучающиеся могут пользоваться электронно-библиотечной системой СФУ, в которой обеспечен доступ к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам, а также библиотечный фонд укомплектован печатными изданиями основной литературы.

5 Фонд оценочных средств

Оценочные средства находятся в приложении к рабочим программам дисциплин.

6 Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

Перечень материально-технического обеспечения, необходимого для реализации данной дисциплины, включает в себя аудитории для проведения занятий лекционного типа, занятий семинарского и лабораторного типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации. Все аудитории укомплектованы специализированным оборудованием и мебелью, а аудитории лекционного типа техническими средствами обучения, служащими для представления учебной информации слушателям.

Аудитории для самостоятельной работы обучающихся оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечения доступа в электронную информационно-образовательную среду СФУ.